

CALANDRA MODELO T02-1800



Calandra especial para peças ou tecidos em contínuo

Calandra especialmente concebida para o processamento de peças ou tecidos em contínuo, destinada às seguintes aplicações:

- Impressão por transferência (sublimação)
- Reativação direta de tintas
- Termoendurecimento
- Termofixação

Calandra versátil e polivalente, desenvolvida para responder às seguintes configurações de trabalho, de acordo com os opcionais selecionados:

- Papel de impressão em rolo e material a imprimir em rolo
- Papel de impressão em rolo e material a imprimir em peças
- Papel de impressão em folhas e material a imprimir em peças

1. Características do cilindro de aquecimento

1.1. Diâmetro: 200 mm (7,87").

1.2. Largura do cilindro: 1.380 mm (70,87").

1.3. Largura útil de trabalho: 1.650 mm (66,9").

2. Sistema de aquecimento e controlo da temperatura

2.1. O cilindro é aquecido por resistências elétricas imersas num banho de óleo selado a vácuo, na ausência total de ar e pressão, utilizando a tecnologia exclusiva da MONTI ANTONIO S.p.A.

2.2. A temperatura do cilindro é definida através de um ecrã tátil e regulada eletronicamente. O sistema de controlo dispõe de alarme de temperatura e de um limitador de temperatura máxima, ajustado para 230 °C.

3. Controlo de tensão

3.1. Material de impressão em rolo

Entrada:

- Desenrolamento axial com travão manual.

Saída:

- Enrolamento axial motorizado com dispositivo pneumático para transmissão do movimento do motor principal.

3.2. Papel de impressão em rolo

Entrada:

- Desenrolamento axial com travão de disco de ajuste pneumático.

Saída:

- Enrolamento axial motorizado com dispositivo pneumático para transmissão do movimento do motor principal.

3.3. Papel de proteção

Entrada:

- Desenrolamento axial com travão de disco de ajuste pneumático.

Saída:

- Enrolamento axial motorizado com dispositivo pneumático para transmissão do movimento do motor principal.

4. Outros equipamentos da máquina

4.1. Mesa de trabalho frontal curta, com 800 mm.

4.2. Motor único.

4.3. Feltro NOMEX com sistema pneumático de ajuste da tensão e dispositivo automático de centragem.

4.4. Sistema incorporado de proteção do feltro em caso de falha de energia elétrica (blackout) e/ou interrupção do fornecimento de ar comprimido.

4.5. Contador de metros com alarme, permitindo a pré-programação da duração das tiragens.

4.6. Sistema de gestão geral da máquina, incluindo controlo da temperatura por PLC, com possibilidade de memorização dos dados de produção.

4.7. Painel de comandos frontal com ecrã tátil para programação e gestão dos parâmetros de produção.

5. Diâmetros dos rolos (configuração sem opcionais)

- Diâmetro do rolo de tecido à entrada: 250 mm (9,84").
- Diâmetro do rolo de tecido à saída: 250 mm (9,84").
- Diâmetro do rolo de papel de impressão à entrada: 250 mm (9,84"). Diâmetros superiores disponíveis sob consulta.
- Diâmetro do rolo de papel de impressão à saída: 250 mm (9,84"). Diâmetros superiores disponíveis sob consulta.
- Diâmetro do rolo de papel de proteção à entrada: 250 mm (9,84").
- Diâmetro do rolo de papel de proteção à saída: 250 mm (9,84").

6. Dados técnicos

6.1. Potência instalada: 10 kW.

6.2. Consumo médio de energia elétrica: 6,7 kWh.

6.3. Pressão de ar comprimido: 3 a 8 bar.

6.4. Velocidade mecânica: 0,1 a 1,7 m/min.

6.5. Dimensões totais (com mesa frontal):

- Largura: 3.090 mm (121,65")
- Comprimento: 1.835 mm (72,24")
- Altura: 1.440 mm (56,70")

6.6. Peso líquido: 1.050 kg.

6.7. Máquina fabricada em conformidade com as normas CE.

6.8. Pauta aduaneira: 84 51 80 30.